

FREITAFLOOR VERNIZ WB PU MATE

Refª 8032 ITC nº 994

FEV-2019 (PP0432)

Verniz para pavimentos de dois componentes, poliuretano alifático de base aquosa.

Indicado para betão, cimento e derivados e repinturas decorativas de resinas epóxicas ou poliuretanos.

- Cor: **Incolor**

**PROPRIEDADES**

- Boa resistência mecânica e química.
- Não amarelece.
- Sem cheiro.
- Sem solvente.
- Fácil de aplicar.
- Respeita os aplicadores e o meio ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:** 11 m²/L (Obs.: Para 30 µm secos)
- **Consumo:** 100 g/m² (30 µm secos <=> 90 µm espessura húmida)
- **Secagem ao tato:** 2 h
- **Secagem repintura:** 24 h (mín*), 5 dias (máx*)
- **Secagem sobrepintura:** 24 h
- **Secagem manuseamento:** 24 h (circulação ligeira)
- **Secagem total:** 5 dias

(Obs.: Para 30 µm secos)

Características a 20°C e 65% (*) A temperatura ambiente influencia os tempos de repintura do produto.)

- **Enrijamento total:** 5 dias
- **Densidade:** 1,07 ± 0,05

- **Viscosidade:** Fluida
- **Brilho:** Mate
- **Ponto de inflamação:** Base e endurecedor: >55°C
- **Solvente de limpeza:** 21°C < PI < 55°C
- **Teor de sólidos (em volume):** 33 ± 2%
- **Teor de sólidos (em peso):** 38 ± 2%
- **Tempo indução:** 10 min
- **Duração mistura:** 2 h
- **Proporção de mistura(p/p):** 91 : 9 (Base : Endurecedor)
- **Espessura húmida recomendada:** 90 µm

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/j): 140 g/l. Este produto contém no máx. 38 (sem diluição) g/l COV.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

- O substrato deve estar coeso, seco e cuidadosamente limpo.
- Sobre betão: Proceder a uma preparação da superfície por ação mecânica (lixagem, granalhagem, fresagem) e limpeza de forma a obter uma superfície limpa de acordo com a norma DTU 59-3 e 54-1.
- Outros suportes: É necessário garantir a compatibilidade do produto com o substrato. Em caso de dúvida, consulte-nos.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Homogeneizar completamente a base e incorpore o endurecedor com agitação mecânica, mexendo lentamente para não incorporar o ar.
- Use um agitador mecânico de baixa velocidade: 300 rpm máximo.
- Deixe repousar 10 minutos antes da aplicação.

APLICAÇÃO

- Aplicar o produto com rolo diluindo(*) até 3% com água, ou com pistola pneumática diluindo(*) até 10%. Usar bicos com 12/10 - 16/20 e uma pressão de 3-6 bar. A aplicação com trincha é apenas para retoques.
- Para obter um resultado regular do rolo, é aconselhável usar um rolo anti-gota de 12 mm, um tabuleiro e proceder com aplicação com passagens cruzadas.

(*) As taxas de diluição são dadas apenas para informações e devem ser adaptadas às condições climáticas, bem como às condições particulares do substrato.

Condições de aplicação:

Temperatura ambiente: 10-35°C

Suporte: Temperatura mínima: 3°C

Temperatura máxima: 35°C

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Trincha, rolo e pistola pneumática

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Água ou diluente celuloso, se já estiver seco.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- Evitar a aplicação do produto em tempo chuvoso, muito húmido ou frio, muito quente ou ventoso.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- ETIQUETAGEM/RECOMENDAÇÕES : Etiqueta legal de acordo com as diretivas europeias sobre rotulagem de tintas e vernizes. (diretivas europeias 88-379 CEE – consulte a ficha de segurança na internet www.dyrup.com fornecedor PPG Dyrup, S.A.).
- ACONDICIONAMENTO: KIT 5 kg (Base : 4,55 kg / Endurecedor : 0,45kg)
- CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS: Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

- CLASSIFICAÇÃO AFNOR (NFT 36005) : Família I Classe : 6a2

- AS DENSIDADES, TEOR DE SÓLIDOS (VOLUME E PESO) SÃO DADOS PARA A MISTURA A+B E BRANCO PARA PRODUTOS DE ACABAMENTO

A presente informação tem como objetivo informar os nossos clientes sobre as propriedades do nosso produto. As informações aqui contidas baseiam-se em nosso conhecimento atual e nos resultados de testes realizados com uma preocupação constante de objetividade de acordo com as condições de uso em conformidade com as normas e DTU em vigor. A evolução da técnica é permanente cabe aos nossos clientes, antes de qualquer implementação, verificar com os nossos serviços que este folheto não foi modificado por uma edição mais recente.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém
www.dyrup.pt | www.bondex.pt | Tel.: 808 502 000

