



Corrostop Liso é um esmalte anti-corrosivo, formulado à base de resina alquídica uretanada e que contém pigmentos inibidores da corrosão, sem chumbo nem cromatos.

- Aplicação direta ao metal ou sobre metal ferroso limpo ou corroído sem ferrugem solta.
- Brilho: **Brilhante**
- Acabamento: **Liso**
- Suportes: **Metais**
- Cores disponíveis: **Cinza Prata, Ouro, Azul Escuro, Vermelho, Verde Escuro, Castanho, Branco, Preto, Cinza Pérola**, outras cores afináveis a partir da **base L e Z**


 0,25L
0,75L
1L
5L


PROPRIEDADES

- Primário e acabamento 2 em 1
- Aplicação direta sobre a ferrugem
- Excelente flexibilidade
- Excelente cobertura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Rendimento:** 10,3 m²/L (55 µm secos) (Obs.: Depende de vários fatores como por ex: porosidade, rugosidade, perdas de material)
- **Secagem ao tato:** 2 h
- **Secagem repintura:** 16 h
(Obs.: 20°C 50% Hr)
- **Enrijamento total:** 7 dias
- **Densidade:** 1,07 ± 0,09
- **Viscosidade:** 100-104 KU (20°C)
- **Ponto de inflamação:** Não inflamável
- **Teor de sólidos (em volume):** 54,6 ± 2%

Valor limite da UE para este produto (subcat. A/i): 500 g/l. Este produto contém no máx. 500 g/l COV.

CERTIFICAÇÕES E ENSAIOS

SECAGEM	20°C 50% Hr	30°C 50% Hr
Ao tato	2 h	1,5 h
Repintura	16 h	8 h
Enrijamento	7 dias	5 dias
OUTRAS OBSERVAÇÕES		
Espessura seca recomendada	55 µm ou 75 µm (zonas marítimas ou mais agressivas)	
Resistência térmica	90°C (calor seco)	

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Após preparação as superfícies devem estar bem secas, limpas, isentas de poeiras, gordura, óleo e partículas não aderentes.

- Remover o óleo, a gordura e todas as outras contaminações superficiais por meio de limpeza alcalina ou de alta pressão (vapor) em combinação com detergentes apropriados.
- Remover a ferrugem e os revestimentos soltos por raspagem e escova de arame para St 3 (ISO 8501-1: 1988). Se necessário limpar com jato abrasivo ligeiro ou lixagem ligeira.
- Para superfícies já pintadas em bom estado, deve-se fazer uma lixagem prévia para criar ligeira rugosidade e melhorar a adesão do produto.
- Sobre superfícies de metais leves (aço galvanizado, zinco ou alumínio), deve aplicar-se previamente o Primário Multiusos refª 1495 ou o Super Primário de Adesão Epoxy Aquoso refª 2057+2058.

PREPARAÇÃO DO PRODUTO

- Homogeneizar muito bem o produto antes e durante a aplicação.
- Diluição com diluente Sintético Refª 8003:
 - Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes – até 10%;
 - Rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm – até 10%;
 - Pistola de ar comprimido – 10 a 25%; Bico 1,0-1,5 mm e pressão de 2-4 bar.

APLICAÇÃO

- Sobre as superfícies devidamente preparadas, aplicar uniformemente 2 a 3 demãos de produto.
- Espessura máxima recomendada por demão: 75 µm (seco)=135 µm (húmidos)

Nota: Pode ser necessária uma demão suplementar para se conseguir a espessura recomendada.

FERRAMENTAS DE APLICAÇÃO

- Trincha de pelos naturais ou rolo de esmaltes, rolo pelo curto ou poliamida 6-12mm, pistola de ar comprimido.

LIMPEZA DAS FERRAMENTAS

- Diluente Sintético Refº 8003.

INDICAÇÕES IMPORTANTES

- É normal que atendendo às características da resina que entra na composição deste produto, se verifique ligeiro amarelecimento do filme, quando usado em condições de ausência da luz solar.
- Não aplicar o produto com humidade relativa superior a 80% e temperatura ambiente inferior a 10°C ou superior a 30°C.
- Aconselhamos o cumprimento das normas de segurança normalmente recomendadas na aplicação de tintas e na ficha de dados de segurança do produto.
- **CONDIÇÕES DE ARMAZENAGEM RECOMENDADAS:** Armazenar na embalagem original entre 5°C e 35°C, em lugar seco e bem ventilado, afastado de fontes de calor e da luz solar direta.

Nota: Considerando as diferentes condições de trabalho, recomendamos que se procedam a ensaios prévios. Em caso de dúvidas consulte o nosso Serviço a Clientes 808 502 000 ou pelo Serviço de Atendimento Permanente das 8h às 20h através do telefone 917605736.

PPG DYRUP, S.A.

Rua Cidade de Goa, 26 | 2685-038 Sacavém
www.dyrup.pt | www.bondex.pt | Tel.: 808 502 000

